

Klargøring af overflade

Korrekt klarlægning af overfladen er vigtig for ARC S5's langsigtede ydeevne. De nøjagtige krav varierer afhængigt af anvendelses vigtighed, forventet levetid og de indledende substratforhold.

Optimal klarlægning vil give en overflade, der er grundigt rengjort for alle kontaminanter og en ru vinkelprofil på mellem 75 – 125 µm (3 – 5 mils). Dette opnås normalt ved første rengøring og affedtning og derefter sandblæsning til renheden **Sa 3/SP5 eller Sa 2,5/SP10** efterfulgt af fjernelse af alle slibende rester.

Blanding

For at lette blanding og anvendelse skal materialetemperaturer være mellem 20 °C – 35 °C (68 °F – 95 °F). Hvert sæt indeholder to forudmålte komponenter i forhold til det korrekte blandingsforhold for produktet. Hvis der kræves yderligere proportionering, skal de opdeles i henhold til det korrekte blandingsforhold:

Blandingsforhold	Efter vægt	Efter volumen
A : B	16,8 : 1	8,8 : 1

Tilsæt Del B til Del A og bland grundigt. Fortsæt, indtil materialet er helt blandet.

Påføring

Dækning med opløsningsmiddel/uden opløsningsmiddel

Tykkelse	Enhedsstørrelse	Dækning
750 µm (30 mils)	5 liter	6,67 m ² (71,76 ft ²)
	16 liter	21,33 m ² (229,63 ft ²)

Sprøjtepåføring

Til sprøjtning skal der tilsættes 9-13 volumenprocent methylethylketon (MEK) i følgende mængder:

Sæt med 5 liter – 0,43 l til 0,65 l (14 fl. oz – 22 fl. oz)

Sæt med 16 liter – 1,39 l til 2,08 l (47 fl. oz – 70 fl. oz)

Sprøjtning med opløsningsmiddel kræver to lag for at opnå den anbefalede filmtykkelse på 30 mils (750 µm). Se *ARC Technical Bulletin #6 Spray Equipment Guidelines* for egnet udstyr. Læs retningslinjerne for overmaling nedenfor:

Arbejdstid – Minutter

Med opløsningsmiddel (MEK)	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Dette diagram definerer den praktiske arbejdstid for ARC S5 med opløsningsmiddel, startende fra hvornår blandingen begynder.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
5 liter	147 min	126 min	95 min	63 min	
16 liter	126 min	105 min	74 min	47 min	

Det anbefalede område for den omgivende temperatur ved påføring af ARC S5 er 10 °C – 35 °C (50 °F – 95 °F).

Hærdningstabel med MEK (sprøjtning)

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Bemærk: Komplette mekaniske egenskaber kan hurtigt opnås ved tvangshærdning. Tvangshærdning foretages ved først at lade materialet blive klæbefrit, hvorefter det opvarmes til 70 °C (158 °F) i 6 timer. Under dynamiske flow- og slidforhold (vådt eller tørt) skal ARC S5 efterhærdes ved 95 °C (203 °F) i 12 timer før brug.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
Klæbefrit	10 timer	8 timer	6 timer	4 timer	
Overmaling, begynd	6 timer	4 timer	3 timer	2 timer	
Overmaling, afslut	10 timer	8 timer	7 timer	5 timer	
Fuld service	6 dage	5 dage	4 dage	3 dage	

Manuel påføring

ARC S5 kan påføres manuelt med pensel eller ruller med kort luv. Den mindste anbefalede samlede tykkelse på ARC S5's tørre film er 30 mils (750 µm), som kan opnås manuelt i et enkelt lag uden opløsningsmiddel. Til anvendelser, hvor der ønskes et ekstra lag, skal ARC S5 børstebleses (eller lignende) før overmaling. Se hærdningstabellen for at vælge den tidsramme, der skal anvendes til klarlægning af grundmalingen, før du påfører øverste lag.

Arbejdstid – Minutter

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Dette diagram definerer den praktiske arbejdstid for ARC S5 med opløsningsmiddel, startende fra hvornår blandingen påbegyndes.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
5 liter	140 min	120 min	90 min	60 min	
16 liter	120 min	100 min	70 min	45 min	

Hærdningstabel

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Bemærk: Komplette mekaniske egenskaber kan hurtigt opnås ved tvangshærdning. Tvangshærdning foretages ved først at lade materialet blive klæbefrit, hvorefter det opvarmes til 70 °C (158 °F) i 4 timer. Under dynamiske flow- og slidforhold (vådt eller tørt) skal ARC S5 efterhærdes ved 95 °C (203 °F) i 12 timer før brug.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
Klæbefrit	10 timer	8 timer	6 timer	4 timer	
Børstebles og begynd med det andet lag	48 timer	36 timer	24 timer	20 timer	
Fuld service	5 dage	4 dage	3 dage	2 dage	

Rengøring

Brug kommercielle opløsningsmidler (acetone, alkohol og methylethylketon) til at rengøre værktøjet umiddelbart efter brug. Når materialet er hærdet, skal det skrubes af.

Sikkerhed

Før du bruger et produkt, skal du gennemgå det relevante sikkerhedsdatablad for dit område. Følg standardprocedurerne for begrænset plads og adgang, hvis relevant.

Holdbarhed (i uåbnede beholdere): 3 år [ved opbevaring mellem 10 °C – 32 °C (50 °F – 90 °F)] et tørt, køligt og overdækket sted.